

Тканевый фильтр с автоматической регенерацией сжатым воздухом
fabric dust collector

G&G - JET BAG 12-8-20-RF



номер заказа
площадь фильтрации
воздушный поток
тип фильтровального материала
площадь элемента
тип регенерации
расход сжатого воздуха
количество фильтрующих рукавов
Термостойкость
емкость для отходов
исполнение для EX
соединительный фланец
выходной фланец
длина - ширина - высота
вес фильтра
воздушный поток при скорости фильтрации
Вентилятор не является частью фильтрующего блока

JET BAG 12-8-20-RF
67,5 м²
***1 4050 м³/ч *2 6480 м³/ч *3 10125 м³/ч**
Плоские мешки фильтра
0,70 м²
JET система
10 Нм3/ч, 4 бар
96 шт.
150°C
роторный питатель и биг-бэг
версии взрыва по запросу
1020x270 мм
750x250 мм
1125 / 3360 / 5773 мм
1800 кг

***1 4050 м³/ч в 1,0 м/мин**
***2 6480 м³/ч в 1,6 м/мин**
***3 10125 м³/ч в 2,5 м/мин**

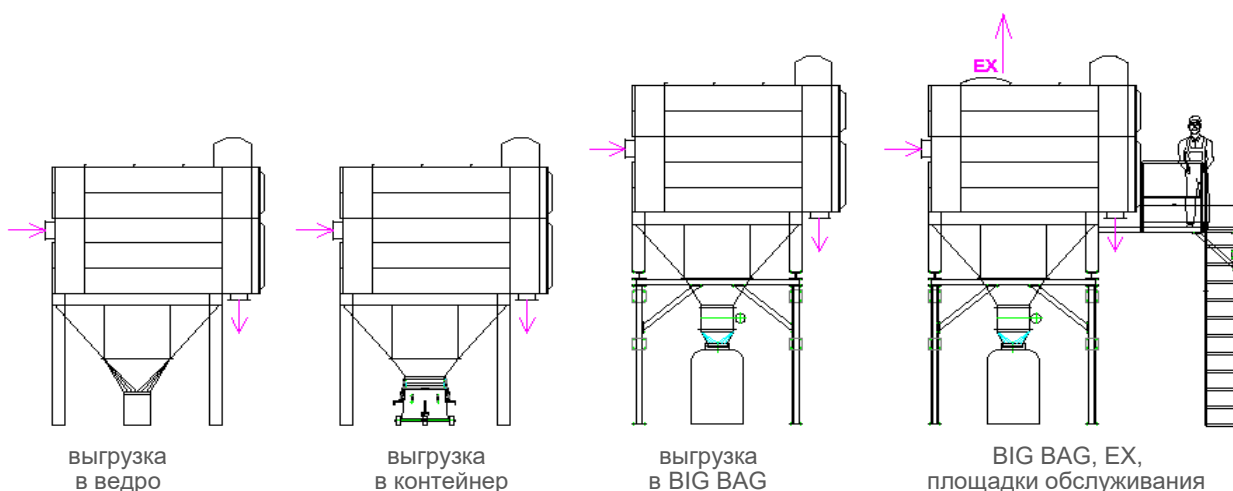
Описание

Тканевый фильтр, это сухое, тканевое устройство фильтрации пыли с автоматической регенерацией фильтрующей среды с помощью сжатого воздуха. Регенерация фильтра осуществляется циклически через заданные промежутки времени, с возможностью их регулировки в соответствии с фактической потерей давления. Мощность вытяжки определяется используемым вентилятором в зависимости от типа материала и требуемой нагрузки на площадь фильтра. Вентилятор не является частью фильтрующего блока. Рекомендуемые нагрузки фильтрующего материала для каждого типа пыли, перечислены ниже. Фильтрующее оборудование производится в наружном исполнении для размещения на открытом воздухе без необходимости кровли. Фильтрующее оборудование достигает высокой эффективности фильтрации – до 99%, поэтому отфильтрованный воздух можно возвращать обратно в зону производственного цеха. Коэффициент возврата воздуха в пространство цеха и наружную среду определяет проектировщик технологии в соответствии с характеристиками фильтруемого материала и воздушных условий в производственном объекте.

Применение

Фильтрующее устройство предназначено для отделения пыли от всасываемого воздуха. Система фильтрации всегда состоит из конкретного фильтрующего блока и соответствующего вытяжного вентилятора. Комбинация фильтрующего блока и вытяжных вентиляторов различна для различных типов пыли и зависит от требуемой площади фильтрации. Нагрузки на фильтрующую площадь, для различных типов пыли, отличаются друг от друга из-за: размера фракции, плотности, площади, липкости, наличия жировых веществ и других факторов, которые при фильтрации мы направляем в фильтр, что и определяет нагрузку на фильтрующие поверхности. Целью, является создание комбинации фильтр + вентилятор для конкретного типа фильтруемой пыли и процесса, таким образом, чтобы фильтрующие устройства достигали непрерывной производительности и чистоты фильтруемого воздуха, при соблюдении гарантированного срока службы фильтровального материала – не менее 20 000 часов. Неверное соотношение используемого фильтрационного оборудования и вентилятора проявляется нестабильными эксплуатационными условиями, с характерным, быстрым ростом потерь давления в фильтровальном материале и снижением производительности фильтра. Выпускаемые варианты фильтра: С выгрузкой в 55-ти литровое ведро, в 200 литровый контейнер, в Биг-Бег. Все типы фильтров, производим в исполнении для не взрывоопасной пыли и в соответствии с ATEX.

Варианты фильтрующего блока



Условия работы фильтра G&G-JET BAG

Фильтрующее устройство предназначено для фильтрации воздушных смесей при температуре от -30°C до + 80°C в исполнении без теплоизоляции и до 150°C в исполнении с теплоизоляцией. Фильтр не предназначен для взрывоопасной пыли (может быть дополнен необходимыми аксессуарами). Мощность всасывания определяется коэффициентом нагрузки на фильтрующую поверхность для отдельного типа всасываемой пыли. В следующем абзаце перечислены основные виды и определение мощности всасывания фильтрующего оборудования G & G - JET BAG.

Определение нагрузки на фильтровальную поверхность фильтра G&G-JET BAG

Нагрузка на фильтровальную поверхность является одним из важнейших факторов, непосредственно влияющих на правильную работу фильтрующего устройства. Мы рекомендуем, чтобы необходимые параметры нагрузки на фильтровальную поверхность определял либо опытный проектировщик фильтрующего оборудования, либо использовалась таблица, указанная на третьей странице технического листа.

Для определения правильного размера площади фильтрации действуйте следующим образом:

Разделите требуемую мощность всасывания за минуту на нагрузку фильтрующей поверхности (таблица на стр. 3), в результате получите оптимальный размер фильтрующей поверхности для вашего задания.

$$\text{м}^3/\text{мин} : \text{м}^3/\text{м}^2 \cdot \text{мин}^{-1} = \text{размер фильтрующей поверхности в м}^2$$